



Ministero dell'Istruzione e del Merito
ISTITUTO COMPRENSIVO "F. Tonolini" -
 Via Martiri della libertà n. 11/C - 25043 BRENO (BS)
 Codice fiscale: 90009510174 – Cod. univoco ufficio: UFDNDA
 TEL. 0364/22009 - 22702 - FAX 0364/321388

www.icbreno.edu.it

e-mail: BSIC81900A@istruzione.it

P.E.C.: BSIC81900A@pec.istruzione.it

Circolare n° 114

Breno, 22-03-2023

Destinatari Sigg.

Genitori scuole primaria e secondaria di 1° grado

Coordinatori di classe scuole primaria e secondaria di 1° grado

E p.c. DSGA

Oggetto: Campo estivo per l'approfondimento della lingua inglese "English village"-giugno 2023

Si comunica che **presso la sede di Breno** è possibile partecipare **dal 26 al 30 giugno 2023** al Campo estivo "English village" per il potenziamento della lingua inglese attraverso il gioco, la musica, il canto, l'arte, il teatro.

Il Campo estivo sarà gestito dall'Associazione "Puntolingue" in collaborazione con l'Associazione di promozione sociale "Fabrizio Montemezzo-foreign languages promotion".

Il campo estivo "English village" è un progetto full immersion in inglese della durata di una settimana, 40 ore (da lunedì 26 giugno a venerdì 30 giugno 2023) per ragazzi della scuola primaria e secondaria di I° grado. Un'esperienza coinvolgente per imparare l'inglese in maniera divertente e spontanea, con Tutor "Activity leaders" anglofoni che garantiscono un'esperienza multiculturale e multilinguistica.

In sintesi:

- la proposta è indirizzata ai bambini/ragazzi dai 6 ai 13 anni;
- costo: 275,00 € - sconto di 20,00 € per chi si iscrive entro il 30/04/2023;
- per aderire : compilare il coupon a fondo pagina e consegnarlo ai docenti coordinatori di classe **entro e non oltre giovedì 06 aprile 2023**;
- il Corso si svolgerà con un minimo di 15 e un massimo di 20 alunni;
- in allegato alla presente la locandina di presentazione del corso;
- le modalità e i tempi per il pagamento saranno comunicati in seguito.

Per ulteriori informazioni è possibile rivolgersi alla sig.ra Morrone Marisa
 cell. 338 4487474; mail: mg.morrone@gmail.com.

Il Dirigente Scolastico
 Paolo Gheza

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
 ai sensi dell'art. 3, Comma 2, del D.Lgs. n. 39 del 1993

✕-----
 Il/la sottoscritto/a, genitore dell'alunno..... frequentante la classe.....della
 scuola primaria/secondaria di comunica l'adesione del proprio figlio al campo estivo "English village"

.....

In fede
